

ESTANQUE DE INERCIA UNIQUEBE 800



FABRICA **Trotter** INDUSTRIAL LTDA.

TERMOS
CALDERAS
ACUMULADORES
CALEFONES
SANITARIO
COLECTORES SOLARES
RESISTENCIA ELÉCTRICAS
PROYECTOS ESPECIALES
COMPONENTES

ESTANQUE DE INERCIA UNIQUIBE 800

LIVIANO, EFICIENCIA ENERGÉTICA Y ACUMULACIÓN DE AGUA CALIENTE SANITARIA



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

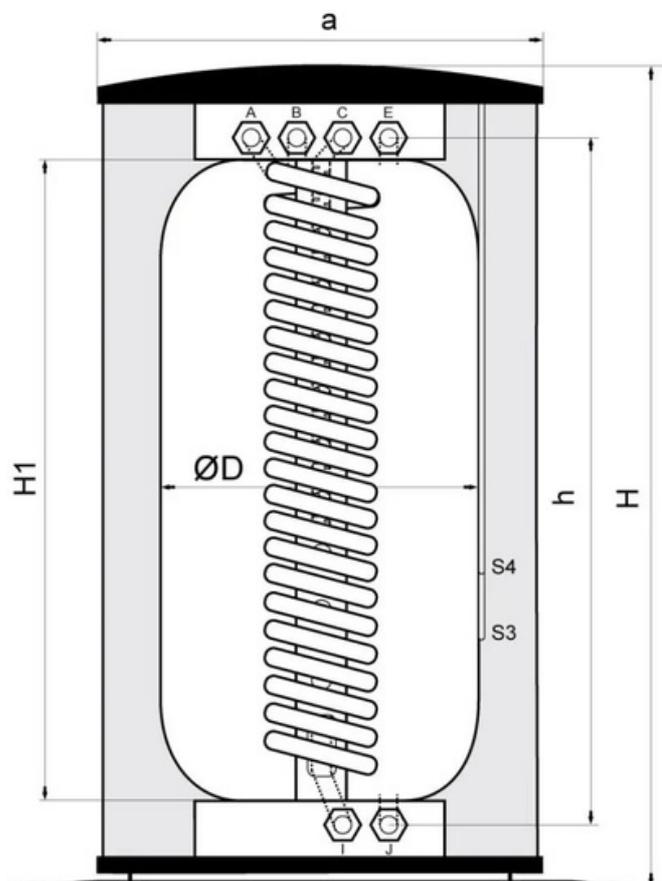
La empresa Solarico se destaca por tener productos innovadores en sistemas de calefacción, refrigeración y ventilación. Con varios años en el mercado internacional europeo, ofrecen soluciones de agua caliente sanitaria para uso doméstico, comercial como industrial. Han desarrollado productos con un foco en la eficiencia energética A y A+, utilizando apoyo de energías renovables.

- Eficiencia energética clase A o A+ cuando hay uso de colectores solares, debido a los materiales utilizados.
- Livianos, resistentes a la corrosión y con una alta durabilidad.
- Tienen una baja mantención gracias al estanque que no es de un material corrosivo.
- Para múltiples propósitos, desde un estanque de inercia, acumulador solar, estanque de presión, separador hidráulico, entre otros.

Modelos Disponibles

SERIE SQ-BPW HP-Ready Capacidad 800 litros

CAPACIDAD	ANCHO	DIÁMETRO	ALTURA CONEXIONES	ALTURA TOTAL	PESO	MÁXIMA T° DE TRABAJO	MÁX. PRESION DE TRABAJO ESTANQUE	MÁX. PRUEBA DE PRESIÓN DEL ESTANQUE	CONEXIONES
l (litros)	cm	cm	cm	cm	kg	°C	bar	bar	in
800	96	89	175	200	160	192	6	9	5/4"



INTERCAMBIADOR DE CALOR

Presión máx. de funcionamiento:	10 bar
Presión máx. testeada:	15 bar
Capacidad:	19l
Material:	Acero inoxidable 316l

ESPECIFICACIONES DEL PLANO

A	Entrada agua fría
B	Salida agua caliente
C	Entrada de calefacción
E	Salida de calefacción
I	Entrada de caldera
J	Salida de caldera
S3	Sensor de temperatura
S4	Sensor de temperatura DHW
H	Altura
H1	Altura del estanque
h	altura entre conexiones
C, E, I, J	Conexiones
D	diámetro
a	ancho

ESTANQUE DE INERCIA UNIQUBE 800

LIVIANO, EFICIENCIA ENERGÉTICA Y ACUMULACIÓN DE AGUA CALIENTE SANITARIA



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Información del equipo

¿Qué es un estanque de inercia?

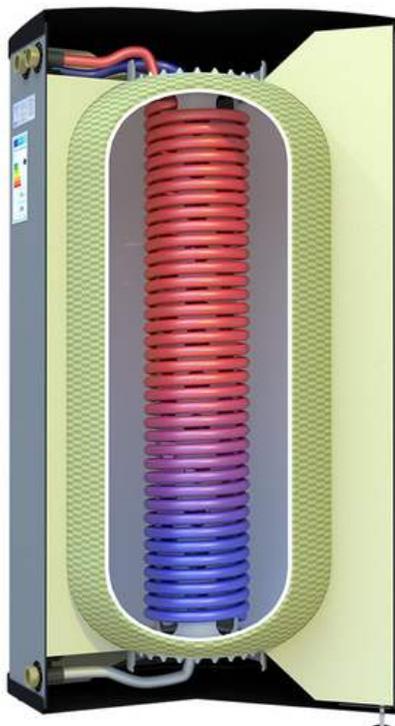
Un estanque de inercia es un dispositivo utilizado en sistemas de calefacción y refrigeración para almacenar y regular el suministro de energía térmica. Consiste en un depósito aislado que contiene un fluido, generalmente agua, que actúa como una reserva de calor o frío. Durante períodos de alta demanda, el estanque se carga con energía térmica, que luego se libera gradualmente cuando la demanda es menor. Esto ayuda a estabilizar la temperatura en el sistema, evitando fluctuaciones bruscas y mejorando la eficiencia energética al permitir el uso de fuentes de energía renovable o de bajo coste en momentos de menor demanda. Además, los estanques de inercia también pueden ser utilizados para regular la temperatura en sistemas solares térmicos, optimizando el aprovechamiento de la energía solar.

UniQube: proveer agua caliente sanitaria.

Es un tanque de almacenamiento de calor, no un tanque de almacenamiento de agua caliente sanitaria. El agua doméstica se calienta en el momento en que la usamos. UniQube es un dispositivo de calentamiento de agua de flujo continuo. El agua fluye a través de tubos corrugados de acero inoxidable, por lo que se mantiene higiénica y limpia cuando la usamos. Este modo de funcionamiento reduce el crecimiento de Legionella y otros gérmenes en el agua que utilizamos. Se recomienda calentar el agua potable hasta los 60°C, lo que reduce la formación de cal en un intercambiador de calor y evita la descarga de agua a temperaturas excesivas. El intercambiador de calor de acero inoxidable también es resistente a depósitos como la cal, por lo que está libre de ellos y su capacidad de intercambio de calor es constante.

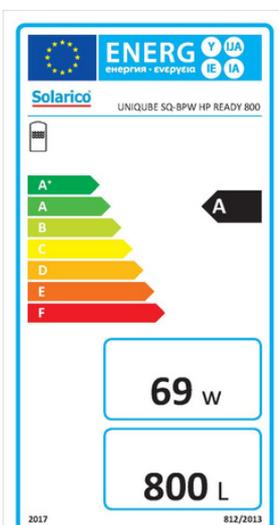
UniQube: funcionamiento

Solarico UniQube está equipado con un sistema de tubos para la estratificación de la temperatura dentro del tanque. Todos los tubos de entrada y llenado se posicionan dentro del tubo de estratificación. El tubo de estratificación está hecho de acero inoxidable y tiene aberturas colocadas para favorecer el proceso de estratificación. El agua que ingresa al sistema de calefacción con su temperatura específica fluye dentro del tubo de estratificación y se posiciona en el espacio con la temperatura correspondiente. La dirección del flujo dentro del tanque depende del modelo y su función en el sistema de calefacción.



UniQube: Eficiencia

Los materiales compuestos de plástico reducen significativamente la pérdida de calor, por lo que UniQube es un tanque de almacenamiento de agua caliente de tamaño normal con una pérdida de calor hasta un 60% menor que los tanques de almacenamiento de agua caliente convencionales.



ESTANQUE DE INERCIA UNIQUBE 800

LIVIANO, EFICIENCIA ENERGÉTICA Y ACUMULACIÓN DE AGUA CALIENTE SANITARIA



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Esquema de Instalación

