

**REDUCTOR DE PRESIÓN
SERIE 536660**



FABRICA **Trotter** INDUSTRIAL LTDA.

**TERMOS
CALDERAS
ACUMULADORES
CALEFONES
SANITARIO
COLECTORES SOLARES
RESISTENCIA ELÉCTRICAS
PROYECTOS ESPECIALES
COMPONENTES**

REDUCTOR DE PRESIÓN

GARANTIZAR LA SALIDA DE TEMPERATURA PREFIJADA EN CENTRALES TÉRMICAS



ENTREGA DE AGUA CALIENTE SEGURA Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Caleffi® es una empresa italiana con más de 60 años en el mercado, líder y especialista en la fabricación de componentes para sistemas de calefacción, acondicionamiento e hidrosanitarios, sistemas de contabilización de calor y componentes específicos para instalaciones de energía renovable.

Los reductores de presión son dispositivos que, instalados en la red hídrica privada, reducen y estabilizan la presión de acometida desde la red pública. La presión de acometida, generalmente, es demasiado alta y variable para un uso correcto de las instalaciones domésticas. Este tipo de reductores de presión tiene la particularidad de ser preajustable.

- Diseñado con asiento compensado para mantener constante la presión calibrada posterior.
- Desarrollado para funcionar de manera silenciosa, manteniendo un ruido debajo de 20 dB
- Cuenta con un cartucho extraíble para una fácil mantención y limpieza.
- Forma fluidodinámica del reductor, limita las pérdidas de cargas aun en presencia de varias salidas.
- Cumple con las normativas ISO 9001, FM 21654, EN 1567 y ACS (Comité de conformidad Sanitaria)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelos Disponibles

Serie 536660

DN65

Serie 535070/1

Cuerpo del reductor	Rendimiento del reductor
Materiales: Cuerpo: bronce EN 1982 CB499K Tapa: latón EN 1982 CB753S Juntas: EPDM asiento y filtro: acero inoxidable	Prestaciones: Presión máx. de anterior: 16bar Campo de calibración de presión de posterior: 0,5 a 6 bar Calibración de fábrica: 3 bar Temperatura máx. de servicio: 80 °C Escala de presión del manómetro: 0 a 25 bar arriba 0 a 10 abajo Fluidos utilizables: agua Conexiones: Flangiati DN 65, PN 16 acoplable con contrabidas EN 1092-1 Conexiones para manómetro: dos de 3/8" (ISO 228-1) F

Funcionamiento del reductor de presión:

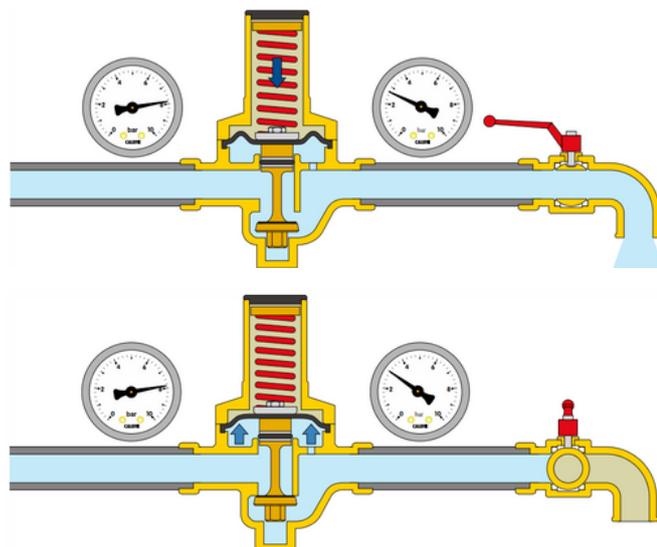
Funcionamiento con suministro de agua:

Cuando se abre una salida de agua, la fuerza del resorte se hace superior a la de la membrana, que actúa en sentido contrario; el obturador baja y abre el paso del agua. Cuanto mayor es la demanda de agua, menor es la presión debajo de la membrana, lo que determina un caudal más elevado de líquido a través del obturador.

Funcionamiento sin suministro de agua:

Cuando la salida de agua está completamente cerrada, la presión posterior aumenta y empuja la membrana hacia arriba. Como consecuencia, el obturador se cierra e impide el paso del líquido, manteniendo la presión en el valor calibrado. Si la fuerza ejercida por la membrana supera aun mínimamente la del resorte, el dispositivo se cierra.

Funcionamiento de la válvula mezcladora termostática



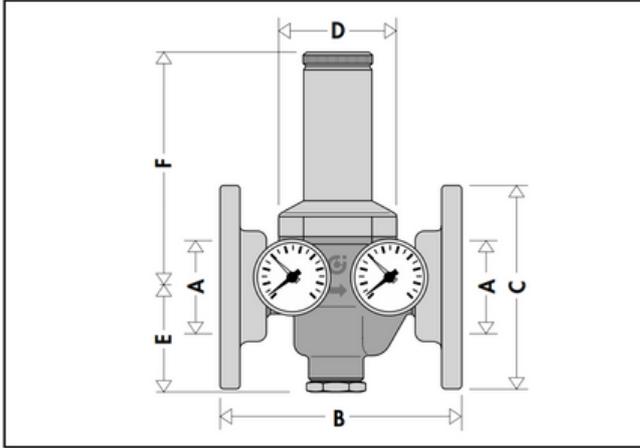
REDUCTOR DE PRESIÓN

GARANTIZAR LA SALIDA DE TEMPERATURA PREFIJADA EN CENTRALES TÉRMICAS



DIMENSIONES Y CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

Dimensiones



Código	A	B	C	D	E	F	Masa (kg)
536660	DN 65	225	Ø 185	110	94	204	1,35

Características Constructivas

Funcionamiento silencioso

La forma interior del reductor, estudiada para asegurar una dinámica ideal del fluido, mantiene el ruido por debajo de 20 dB, tal como lo han demostrado las pruebas efectuadas. Gracias a esta característica, los reductores Caleffi serie 5360 están homologados en el grupo acústico I con arreglo a la norma europea EN 1567.

Bajas pérdidas de carga

La forma fluidodinámica interna del reductor limita las pérdidas de carga aun en presencia de un alto número de salidas abiertas. Esta característica es importante porque los dispositivos modernos, por ejemplo los mezcladores termostáticos, causan pérdidas de presión elevadas y obligan a instalar reductores para compensarlas.

Asiento compensado

Los reductores de presión Caleffi están dotados de asiento compensado. Esto significa que la presión calibrada posterior se mantiene constante aunque varíe la presión anterior. En la figura, el empuje hacia la apertura está contrarrestado por la fuerza creada por la presión de cierre ejercida sobre el pistón de compensación. Dado que éste tiene una superficie igual a la del obturador, las dos fuerzas en juego se anulan.

Superficies de deslizamiento

Las partes más expuestas al deterioro causado por la fricción de los órganos en movimiento están revestidas en PTFE. Este tratamiento aumenta notablemente la vida útil del reductor.

Cartucho extraíble

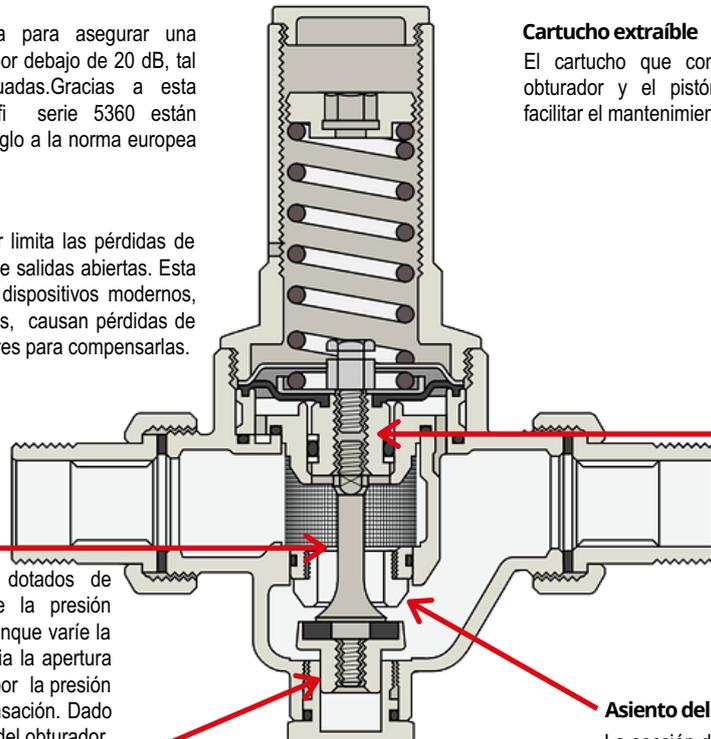
El cartucho que contiene la membrana, el filtro, el asiento, el obturador y el pistón de compensación se puede extraer para facilitar el mantenimiento y la limpieza del filtro.

Altas presiones

La zona que recibe la acometida está construida de modo tal que pueda funcionar también con altas presiones. Gracias a los anillos de retención de PTFE montados en el pistón compensador, la válvula se puede utilizar en servicio continuo con presiones de acometida de hasta 25 bar.

Asiento del obturador

La sección de paso del líquido sobre la cual actúa el obturador es de acero inoxidable para asegurar prestaciones más duraderas.



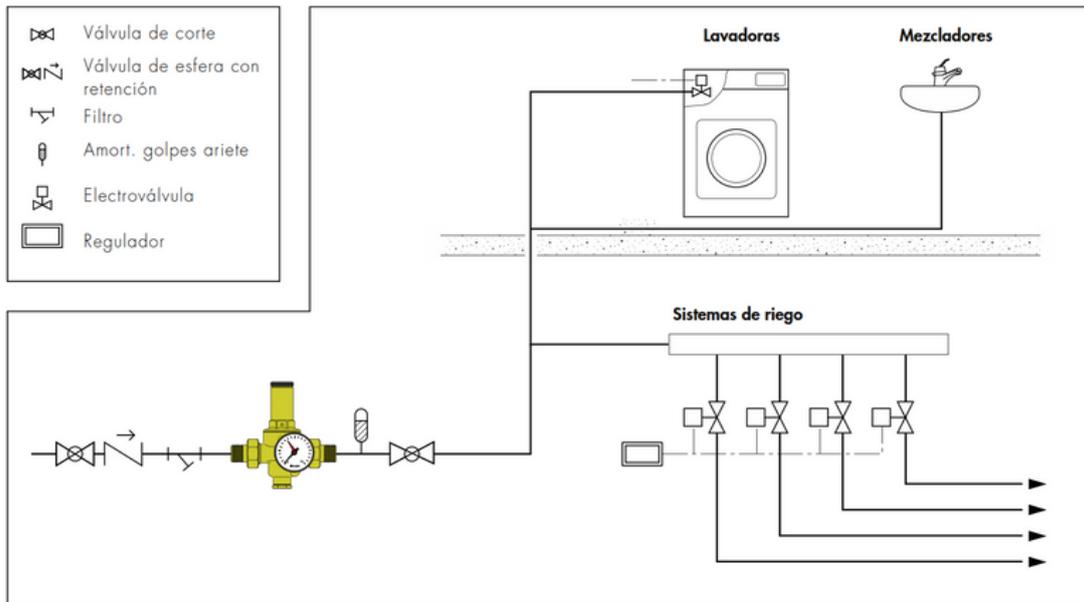
REDUCTOR DE PRESIÓN

GARANTIZAR LA SALIDA DE TEMPERATURA PREFIJADA EN CENTRALES TÉRMICAS



DIAGRAMA DE APLICACIÓN Y CARACTERÍSTICAS HIDRÁULICAS

Diagrama de aplicación



Características Hidráulicas

Gráfico 1: Velocidad de Circulación

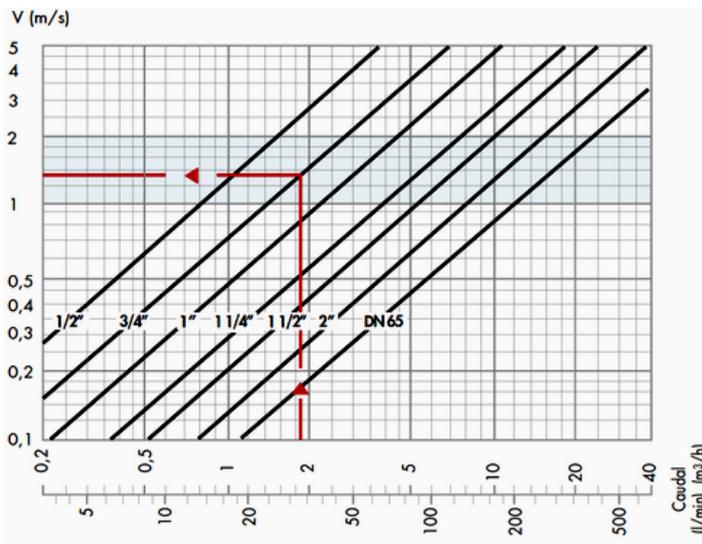


Gráfico 2: Caída de Presión

