

## CARACTERÍSTICAS

		E-TECH P				
		57	115	144	201	259
Capacidad de agua (primario)	L	60	60	60	102	102
Presión min. de trabajo	MPa (bar)	0,08 (0,8)				
Presión máx. de trabajo	MPa (bar)	4				
Pérdida de carga hidráulica ( $\Delta T = 10^{\circ}C$ )	mbar	20	79	123	20	33
Temperatura máx. de trabajo	$^{\circ}C$	90 $^{\circ}C$				

Véase también "*Recomendaciones para prevenir la corrosión y los depósitos en el circuito primario*" a la pag. 8

## CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

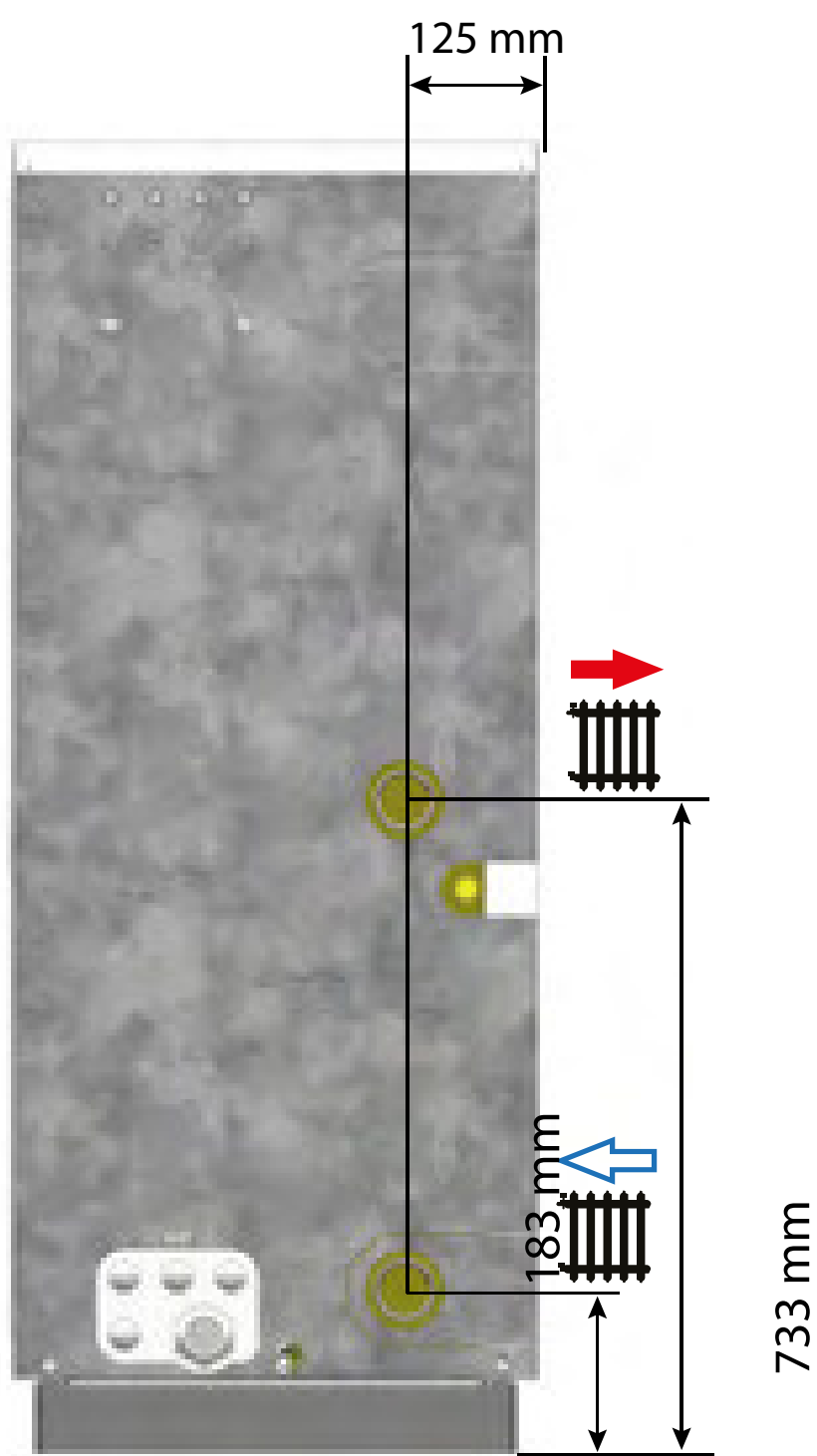
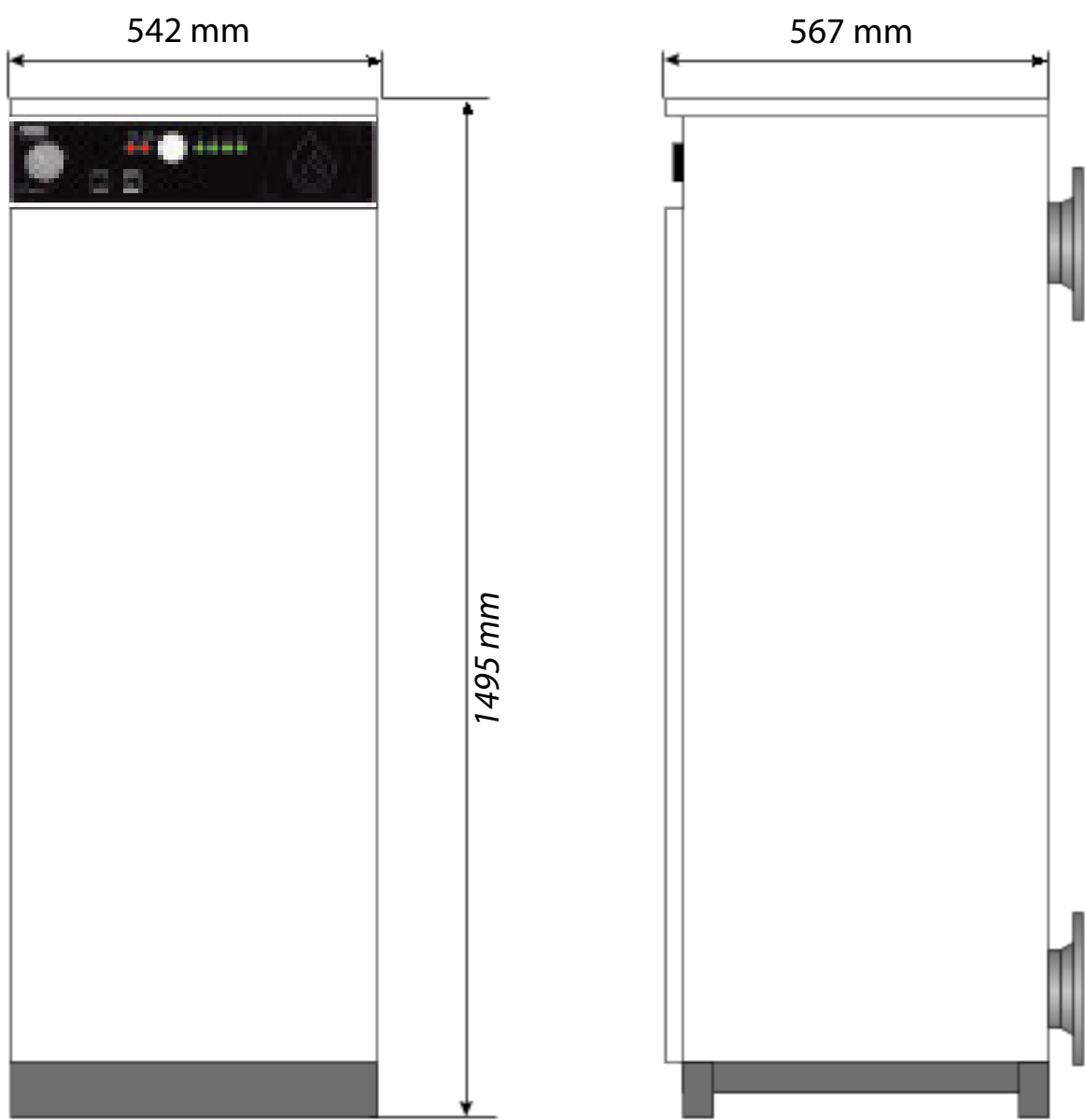
			E-TECH P				
			57	115	144	201	259
Potencia		kW	57,6	115,2	144,0	201,6	259,2
Voltaje nominal de alimentación	Potencia	V	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400
	Mando	V	1 x 230 V 50/60 Hz	1 x 230 V 50/60 Hz	1 x 230 V 50/60 Hz	1 x 230 V 50/60 Hz	1 x 230 V 50/60 Hz
Número de resistencias			2	4	5	7	9
Valor Ohmico de cada resistencia (2,4 kW)		Ohm	22	22	22	22	22

### INTENSIDAD POR FASE

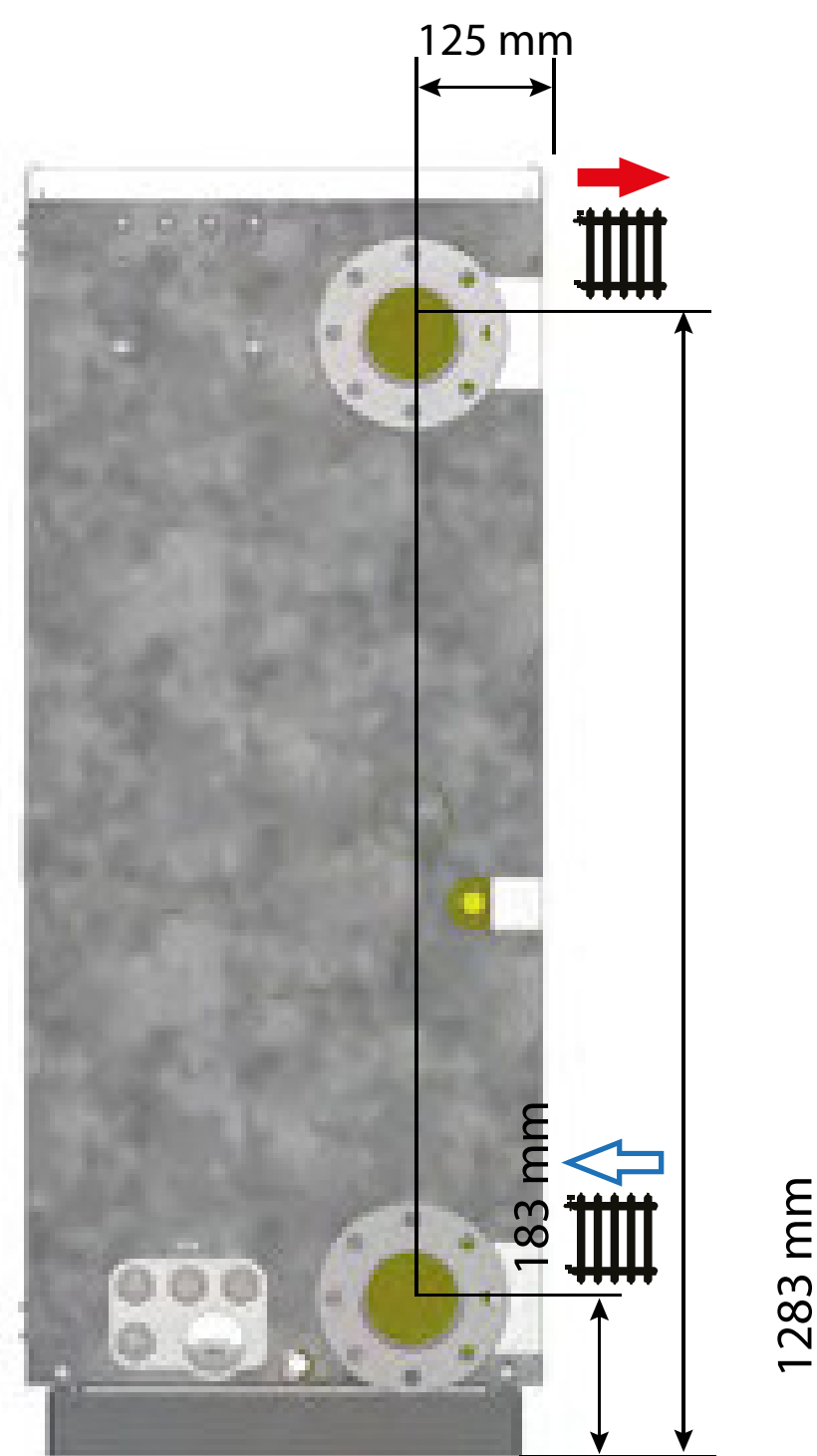
Modelos	Etapa1 (A)	Etapa2 (A)	Etapa3 (A)	Etapa4 (A)	Intensidad total por fase (A)
E-Tech P 57	20,9	20,9	20,9	20,9	83,6
E-Tech P 115	41,7	41,7	41,7	41,7	166,8
E-Tech P 144	62,6	62,6	41,7	41,7	208,7
E-Tech P 201	83,5	83,5	62,6	62,6	292,2
E-Tech P 259	83,5	104,4	83,5	104,4	375,8

### POTENCIA POR ETAPAS

Modelos	Potencia (kW) Etapa 1	Potencia (kW) Etapa 2	Potencia (kW) Etapa 3	Potencia (kW) Etapa 4	Potencia total (kW)
E-Tech P 57	14,4	14,4	14,4	14,4	57,6
E-Tech P115	28,8	28,8	28,8	28,8	115,2
E-Tech P 144	43,2	43,2	28,8	28,8	144,0
E-Tech P 201	57,6	57,6	43,2	43,2	201,6
E-Tech P 259	57,6	72,0	57,6	72,0	259,2



E-Tech P 57 - 115 - 144



E-Tech P 201 - 259

**E-TECH P**

	<b>57</b>	<b>115</b>	<b>144</b>	<b>201</b>	<b>259</b>
- Ø	2" [F]	2" [F]	2" [F]	DN 100*	DN 100*
Kg	110	123	131	187	200